

**DICHIARAZIONE DI CUI ALL'ART. 14 - COMMA 1- LETTERE D) ED E) DEL
DECRETO LEGISLATIVO N. 33/2013. - ANNO 2014**

Il/La sottoscritto PAOLO PARAMUCCHI

in qualità di PRESIDENTE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE DI HOLDING FERRARA SERVIZI SRL

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 2 della Legge n. 441/1982, come modificata dal D. Lgs. n. 33/2013, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del DPR n. 445/2000, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera D) *"i dati relativi all'assunzione di altre cariche, presso enti pubblici o privati, ed i relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti"*

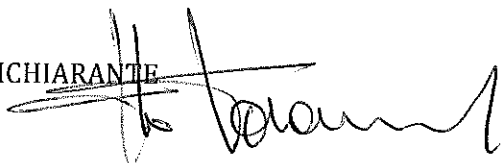
CARICA	ENTE PUBBLICO/PRIVATO	COMPENSO

DICHIARA ai sensi dell'art. 14 - comma 1 - lettera E) *"gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e l'indicazione dei compensi spettanti"*

CARICA	ENTE	COMPENSO

Ferrara, 20/11/2015

IL DICHIARANTE



NB: Ai sensi dell'art. 38 del DPR n. 445/2000 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.